

**TURNLINE**

Новые инструменты для отрезки и нарезания канавок

**TUNG**CUT

Полное решение для нарезания канавок!

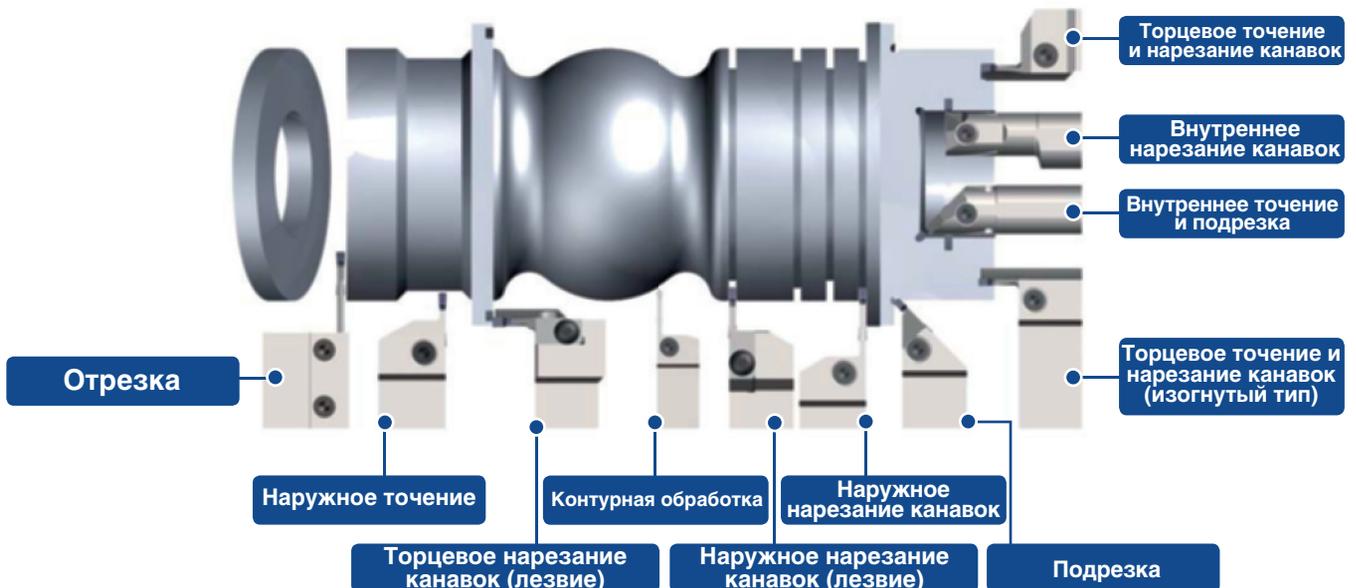


# Многофункциональная но инструмента для различн нарезания канавок

## Особенности

- Подходит для широкого ряда операций связанных с отрезкой и обработкой канавок

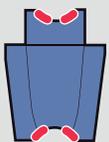
### ■ Многофункциональная система для нарезания канавок



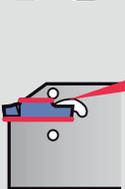
## ● Высокая надежность зажима

Для стабильного срока службы инструмента и точности

### ■ Система зажима

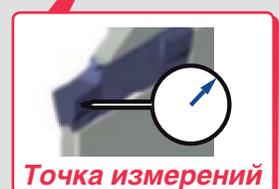
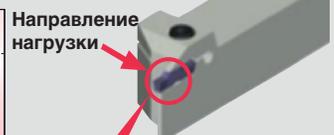
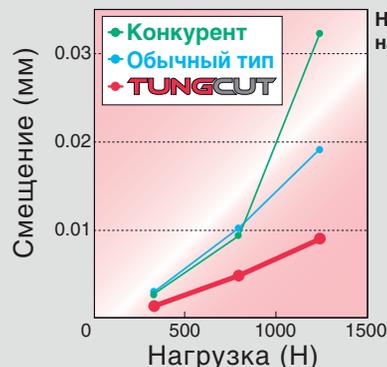


- Точные и надежные поверхности контакта!



Точность позиционирования и большее кол-во циклов смены пластин!

### ■ Ограничение смещения режущей кромки



# Номенклатура новых способов



## ● Большой выбор стандартных позиций

*Державки и пластины, применяемые для различных способов обработки канавок!*

### ■ Сравнение позиций

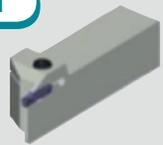


### ■ Диапазон ширины TungCut

Тип	Применение	TUNG CUT (мм)	Обычный тип (мм)
СТЕ	Наружное нарезание канавок	2 - 8	2 - 5
СТІ	Внутреннее нарезание канавок	3 - 8	3 - 5
СТF	Торцевое нарезание канавок	3 - 6	3 - 5
JCTE	Малые токарные инструменты	1.4 - 3	2
CGP	Отрезка (лезвие)	1.4 - 8	3 - 5
CGE	Отрезка (державка моноблок)	3 - 6	2 - 5

### Моноблочные державки

Высокая прочность!



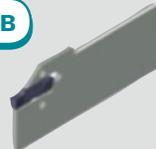
### Державки со сменными лезвиями

Используется для широкого диапазона обработки



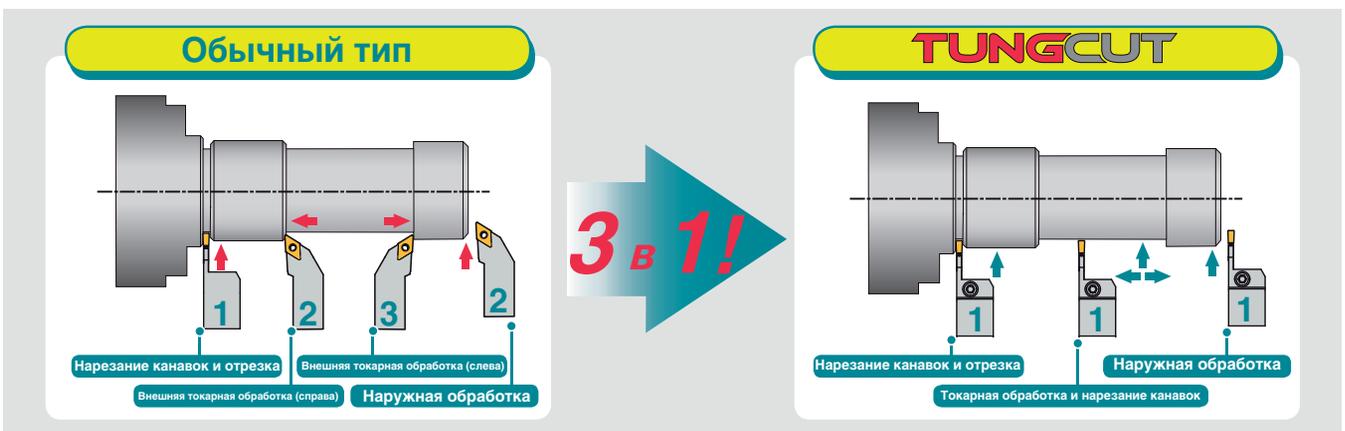
### Лезвия для резцовых блоков

Подходит для обработки больших диаметров



## ● Экономичность

*Многофункциональный инструмент снижает количество настроек*

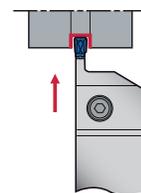


## Производительность обработки

### Отвод стружки

Уникальный стружколом обеспечивает отличный отвод стружки на различных режимах резания!

Режимы резания	Углеродистая сталь (S45C)					Нержавеющая сталь (SUS304)			
	Подача $f$ (мм/об)					Подача $f$ (мм/об)			
	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.10	0.15	0.20	0.25
TUNG CUT	Good					Good			
Конкургент А	Unstable			With vibration		Unstable			

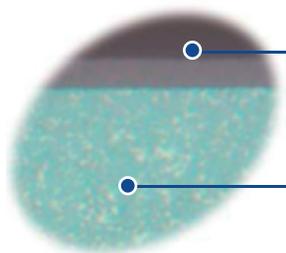


Пластина: DGM4-030  
 Державка: CTER2525-4T25  
 Ширина канавки:  $W = 4$  мм  
 Скорость резания:  $V_c = 100$  м/мин  
 Подача:  $f = 0.1 \sim 0.3$  мм/об  
 СОЖ: водорастворимый тип

## Сплавы

### АН725

Универсальные сплавы для большинства материалов!



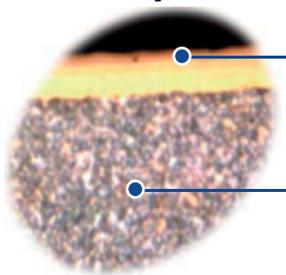
#### Покрытие (Ti, Al)N PVD “Super-Flash”

Хорошо контролируемая структура и очень прочное покрытие!  
 Усиленное сцепление!

Мелкозернистый твердый сплав высокой прочности и стойкостью к пластичной деформации!

### GH130

Лучшее применение при непрерывном или тяжелом резании!



#### Покрытие из TiCNO PVD

Высокая твердость и износостойкость

Уникальная высокопрочная основа с прекрасной стойкостью к разломам

Сплав	Основа		Покрытие		Особенности
	Удельная плотность	HRA	Основной состав	Толщина (μм)	
АН725	14.4	91.5	(Ti, Al)N	2	Прекрасный баланс прочности и износостойкости.
GH130	14.1	89.5	TiCNO	3	Высокая прочность и стойкость к ударным нагрузкам. Подходит для черновой обработки.

## Применение пластин

Пластины	Применение						
	Нарезание канавок			Отрезка	Точение		
	Внешнее	Внутреннее	Торцевое		Внешнее	Внутреннее	Торцевое
DGS / SGS	●		●	●			
DGM / SGM	●		●	●			
DTE	●		●		●		●
DGE	●						
DTX	●	●	●	●	●	●	●
DTI		●				●	
DTF			●				●
DTR	●				●		
<b>NEW</b> DTIU	● (Подрезание)	● (Подрезание)					

## Стандартный режим обработки

Обрабатываемый материал	Твердость	Скорость резания Vc (м/мин)	
		АН725	GH130
<b>Сталь</b> S45C, SCM435 и т.д. (C45, 34CrMo4 и т.д.)	< 300 HB	50 ~ 180	40 ~ 150
<b>Нержавеющая сталь</b> SUS303, SUS304 и т.д. (X10CrNiS18-9 и т.д.)	< 200 HB	50 ~ 120	50 ~ 120
<b>Серый чугун, ковкий чугун</b> FC250, FCD450 и т.д. (EN-GJL-250 и т.д.)	-	-	50 ~ 180
<b>Титановые сплавы</b> (Ti-6Al-4V и т.д.)	< 40 HRC	20 ~ 80	20 ~ 80

## Свойства пластин

### Наружное нарезание канавок и отрезание

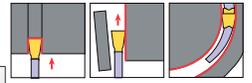
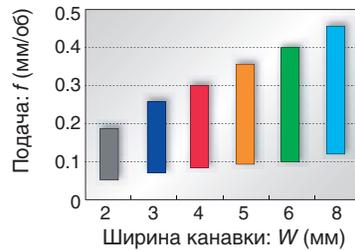
**DGM тип (2 угла)**  
**SGM тип (1 угол)**



**Первый выбор при нарезании канавок и отрезке**

- Плавный отвод стружки
- Хорошо спроектированная режущая кромка высокой прочности
- Доступны направленные пластины

■ Стандартная подача



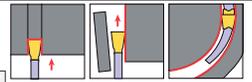
**DGS тип (2 угла)**  
**SGS тип (1 угол)**



**Низкая скорость резания и превосходная острота**

- Уникальная кромка и стружколом
- Доступны направленные пластины

■ Стандартная подача



### Наружное и торцевое нарезание канавок, точение

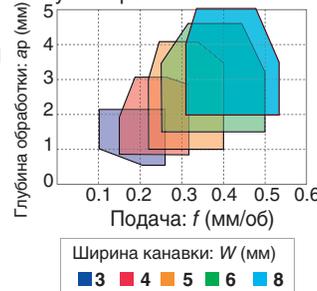
**DTE тип (2 угла)**



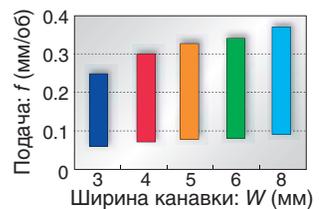
**Для общего назначения**

- Уникальный стружколом измельчает стружку
- Доступны прессованные и шлифованные пластины

■ Стандартная подача и глубина резания



■ Стандартная подача



### Наружное, внутреннее, торцевое нарезание канавок и точение

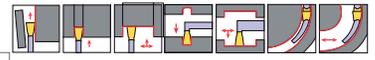
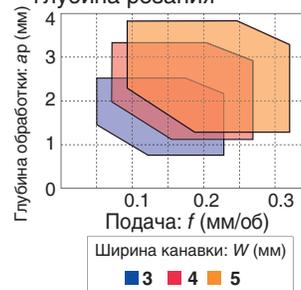
**DTX тип (2 угла)**



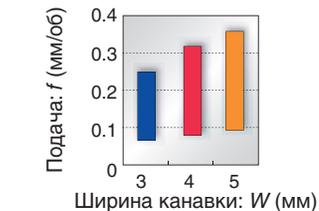
**Многофункциональный тип**

- Сбалансированная острота и прочность
- Многофункциональные пластины

■ Стандартная подача и глубина резания



■ Стандартная подача



### Наружное нарезание канавок

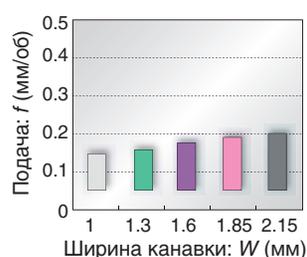
**DGE тип (2 угла)**



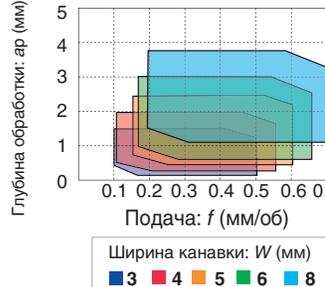
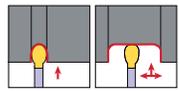
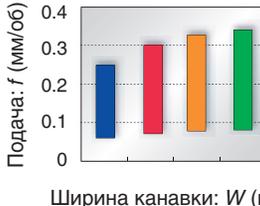
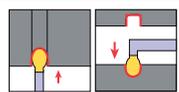
**Для высокой точности и мелких канавок**

- Прекрасное удаление стружки

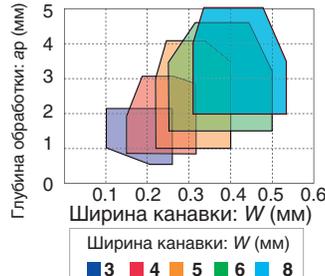
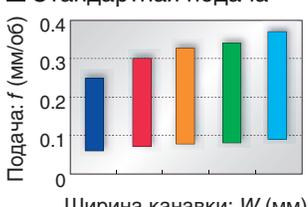
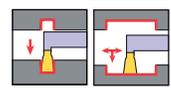
■ Стандартная подача



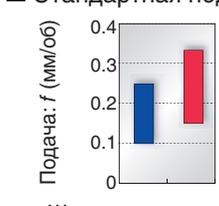
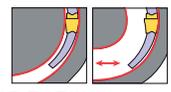
## Контурная обработка и подрезание

<p><b>DTR тип (2 угла)</b></p> <p>Прессованная</p>  <p>Шлифованная</p> 	<p><b>Полнорадиусный тип</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Отличное удаление стружки</li> <li>Доступны прессованные и шлифованные пластины</li> </ul> <p>■ Стандартная подача и глубина резания</p>  <p>Глубина обработки: <math>ap</math> (мм)</p> <p>Подача: <math>f</math> (мм/об)</p> <p>Ширина канавки: <math>W</math> (мм)</p> <p>■ 3 ■ 4 ■ 5 ■ 6 ■ 8</p> 
<p><b>DTIU тип (2 угла)</b></p> <p><b>NEW</b></p> 	<p><b>Полнорадиусный тип</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Отличное удаление стружки</li> <li>Для подрезания</li> </ul> <p>■ Стандартная подача и глубина резания</p>  <p>Подача: <math>f</math> (мм/об)</p> <p>Ширина канавки: <math>W</math> (мм)</p> 

## Внутреннее нарезание канавок и точение

<p><b>DTI тип (2 угла)</b></p> 	<p><b>Первый выбор для внутреннего нарезания канавок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Уникальный стружколом укорачивает стружку</li> <li>Доступны прессованные и шлифованные пластины</li> </ul> <p>■ Стандартная подача и глубина резания</p>  <p>Глубина обработки: <math>ap</math> (мм)</p> <p>Ширина канавки: <math>W</math> (мм)</p> <p>■ 3 ■ 4 ■ 5 ■ 6 ■ 8</p> <p>■ Стандартная подача</p>  <p>Подача: <math>f</math> (мм/об)</p> <p>Ширина канавки: <math>W</math> (мм)</p> 
--	---

## Наружное нарезание канавок и точение

<p><b>DTF тип (2 угла)</b></p> 	<p><b>Первый выбор для наружного нарезания канавок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Уникальный стружколом укорачивает стружку</li> <li>Направленные пластины</li> </ul> <p>■ Стандартная подача и глубина резания</p>  <p>Глубина обработки: <math>ap</math> (мм)</p> <p>Ширина канавки: <math>W</math> (мм)</p> <p>Подача: <math>f</math> (мм/об)</p> <p>■ 3 ■ 4</p> <p>■ Стандартная подача</p>  <p>Подача: <math>f</math> (мм/об)</p> <p>Ширина канавки: <math>W</math> (мм)</p> 
--	--

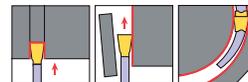
## Пластины

### Примечание для «размера гнезда пластины»

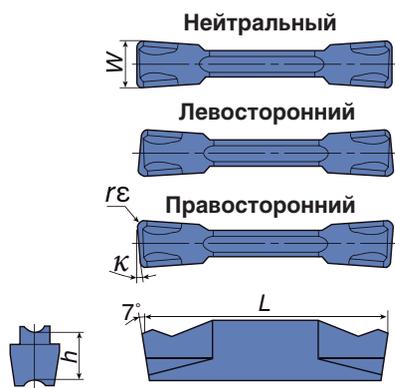
Размер гнезда и ширина канавок отличаются. Размер гнезда необходим для выбора устанавливаемой пластины. Пожалуйста, учитывайте этот момент.

### DGM

### Наружное нарезание канавок и отрезание, 2 режущие кромки

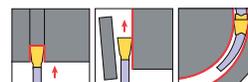


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм)				
		С покрытием				W±0.05	rε	L	h	κ
		АН725		GH130						
R	L	R	L							
2	Нейтральный	●		●		2	0.2	20	5	-
	DGM 2-020-6R/L	●	●	●	●	2	0.2	20	5	6°
	DGM 2-020-8R/L	●	●	●	●	2	0.2	20	5	8°
	DGM 2-020-15R/L	●	●	●	●	2	0.2	20	5	15°
	DGM 2-002-15R/L	●	●	●	●	2	0.02	19.6	5	15°
3	Нейтральный	●		●		3	0.2	20	5	-
	DGM 3-020-6R/L	●	●	●	●	3	0.2	20	5	6°
	DGM 3-002-6R/L	●	●	●	●	3	0.02	19.6	5	6°
	DGM 3-020-15R/L	●	●	●	●	3	0.2	20	5	15°
4	Нейтральный	●		●		4	0.3	20	5	-
	DGM 4-030-4R/L	●	●	●	●	4	0.3	20	5	4°
	DGM 4-030-15R/L	●	●	●	●	4	0.3	20	5	15°
5	Нейтральный	●		●		5	0.3	25	5.5	-
	DGM 5-030-4R	●	●	●	●	5	0.3	25	5.5	4°
6	DGM 6-030	●		●		6	0.3	25	5.5	-
8	DGM 8-040	●		●		8	0.4	30	6.7	-

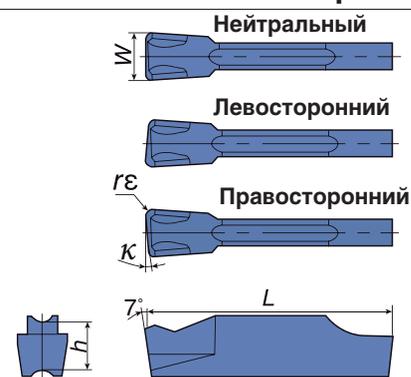


### SGM

### Наружное глубокое нарезание канавок и отрезание, 1 режущая кромка

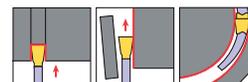


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм)				
		С покрытием				W±0.05	rε	L	h	κ
		АН725		GH130						
R	L	R	L							
2	Нейтральный	●		●		2	0.2	20	5	-
	SGM 2-020-6R/L	●	●	●	●	2	0.2	20	5	6°
3	Нейтральный	●		●		3	0.2	20	5	-
	SGM 3-020-6R/L	●	●	●	●	3	0.2	20	5	6°
	SGM 3-020-15R/L	●	●	●	●	3	0.2	20	5	15°
4	Нейтральный	●		●		4	0.3	20	5	-
	SGM 4-030-4R/L	●	●	●	●	4	0.3	20	5	4°
5	SGM 5-030	●		●		5	0.3	25	5.5	-
6	SGM 6-030	●		●		6	0.3	25	5.5	-



## DGS

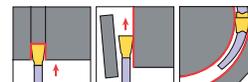
### Наружное нарезание канавок и отрезка, 2 режущие кромки



Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм)				
		С покрытием				W±0.05	rε	L	h	κ
		АН725		GH130						
R	L	R	L							
1	Нейтральный					1.4	0.16	16	4.3	-
	Левосторонний					2	0.2	20	5	-
	Правосторонний					2	0.2	20	5	6°
2	DGS2-020	●		●		2	0.2	20	5	6°
	DGS2-020-6R/L	●	●	●	●	2	0.02	19.6	5	6°
	DGS2-002-15R/L	●	●	●	●	2	0.2	20	5	15°
	DGS2-002-15R/L	●	●	●	●	2	0.02	19.6	5	15°
3	DGS3-020	●		●		3	0.2	20	5	-
	DGS3-020-6R/L	●	●	●	●	3	0.2	20	5	6°
	DGS3-002-15R/L	●	●	●	●	3	0.02	19.6	5	6°
	DGS3-002-15R/L	●	●	●	●	3	0.2	20	5	15°
4	DGS4-030	●		●		4	0.3	20	5	-
	DGS4-030-4R/L	●	●	●	●	4	0.3	20	5	4°
	DGS5-030	●		●		5	0.3	25	5.5	-
	DGS6-030	●		●		6	0.3	25	5.5	-

## SGS

### Наружное глубокое нарезание канавок и отрезка, 1 режущая кромка



Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм)				
		С покрытием				W±0.05	rε	L	h	κ
		АН725		GH130						
R	L	R	L							
2	Нейтральный					2	0.2	20	5	-
	Левосторонний					2	0.2	20	5	6°
	Правосторонний					2	0.2	20	5	15°
3	SGS 2-020	●		●		2	0.2	20	5	-
	SGS 2-020-6R/L	●	●	●	●	2	0.2	20	5	6°
	SGS 2-020-15R/L	●	●	●	●	2	0.2	20	5	15°
	SGS 3-020	●		●		3	0.2	20	5	-
4	SGS 3-020-6R/L	●	●	●	●	3	0.2	20	5	6°
	SGS 3-002-6R/L	●	●	●	●	3	0.02	19.8	5	6°
	SGS 3-020-15R/L	●	●	●	●	3	0.2	20	5	15°
	SGS 3-002-15R/L	●	●	●	●	3	0.02	20	5	15°
5	SGS 4-030	●		●		4	0.3	20	5	-
6	SGS 5-030	●		●		5	0.3	25	5.5	-
6	SGS 6-030	●		●		6	0.3	25	5.5	-

## DGE

### Наружное нарезание канавок (шлифованные)



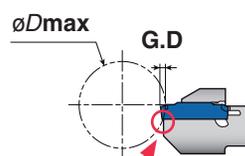
Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)				
		С покрытием		W±0.02	rε±0.05	L <sub>1</sub>	L	h
		АН725	GH130					
2	DGE100-000	●	●	1	0	2.5	20	5
	DGE130-000	●	●	1.3	0	2.5	20	5
	DGE160-010	●	●	1.6	0.1	2.5	20	5
	DGE185-010	●	●	1.85	0.1	3.5	20	5
	DGE215-015	●	●	2.15	0.15	3.5	20	5

### Внимание

Максимальный диаметр обработки ограничен, в соответствии с глубиной канавки, см. на рисунке справа. Зависимость диаметра и глубины канавки приведена в таблице.

G.D = Глубина канавки

Код заказа	Макс. глубина канавки (мм)	Макс. диаметр (мм)				
		G.D = 1	G.D = 1.5	G.D = 2	G.D = 2.5	G.D = 3
DGE100-000	2	∞	18.6	11.5	-	-
DGE130-000					-	-
DGE160-010	3	∞	18.6	11.5	8.8	7
DGE185-010						
DGE215-015						



Область возможных помех

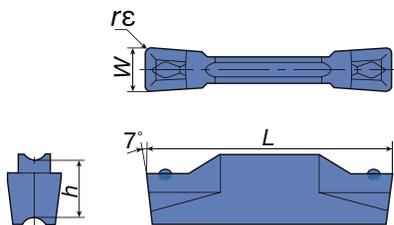
● : Складская позиция

## DTE

Наружное, торцевое нарезание канавок и токарная обработка (шлифованная)

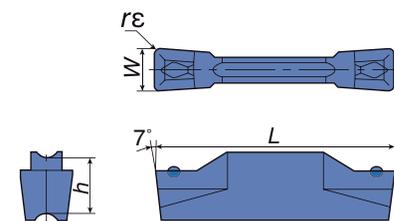


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
		С покрытием		W±0.02	rε±0.05	L	h
		AN725	GH130				
3	DTE265-015	●	●	2.65	0.15	20	5
	DTE300-020	●	●	3	0.2	20	5
	DTE300-040	●	●	3	0.4	20	5
	DTE315-015	●	●	3.15	0.15	20	5
4	DTE400-040	●	●	4	0.4	20	5
	DTE400-080	●	●	4	0.8	20	5
	DTE415-015	●	●	4.15	0.15	20	5
5	DTE478-055	●	●	4.78	0.55	25	5.5
	DTE500-040	●	●	5	0.4	25	5.5
	DTE500-080	●	●	5	0.8	25	5.5
	DTE515-015	●	●	5.15	0.15	25	5.5
6	DTE600-080	●	●	6	0.8	25	5.5
	DTE600-120	●	●	6	1.2	25	5.5
8	DTE800-080	●	●	8	0.8	30	6.7
	DTE800-120	●	●	8	1.2	30	6.7



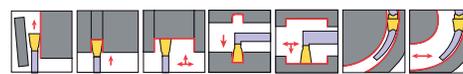
Наружное, торцевое нарезание канавок и токарная обработка (прессованные)

Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
		С покрытием		W±0.05	rε	L	h
		AN725	GH130				
3	DTE3-040	●	●	3	0.4	20	5
4	DTE4-040	●	●	4	0.4	20	5

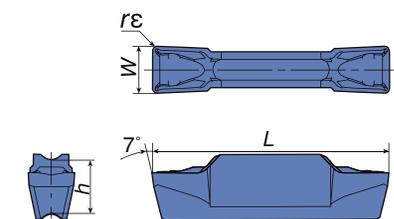


## DTX

Наружное, внутреннее, торцевое нарезание канавок и точение

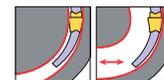


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
		С покрытием		W±0.05	rε	L	h
		AN725	GH130				
3	DTX3-030	●	●	3	0.3	20	5
4	DTX4-040	●	●	4	0.4	20	5
5	DTX5-040	●	●	5	0.4	25	5.5

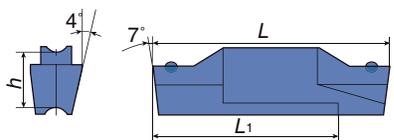


## DTF

Наружное нарезание канавок и точение



Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм)				
		С покрытием				W±0.05	rε	L	h	L1
		AN725		GH130						
		R	L	R	L					
3	DTF3-040-R/L	●	●	●	●	3	0.4	20	5	16
4	DTF4-040-R/L	●	●	●	●	4	0.4	20	5	16



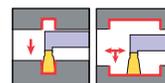
Показано правое (R) исполнение

Применяется правосторонняя пластина на правосторонние державки и левосторонние пластины на левосторонние державки.

● : Складская позиция

## DTI

### Внутреннее нарезание канавок и точение (шлифованные)



	Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
			С покрытием		W±0.02	rε±0.05	L	h
			АН725	GH130				
	3	DTI300-040	●	●	3	0.4	20	5
	4	DTI400-040	●	●	4	0.4	20	5
		DTI400-080	●	●	4	0.8	20	5
	5	DTI500-040	●	●	5	0.4	25	5.5
		DTI500-080	●	●	5	0.8	25	5.5
	6	DTI600-080	●	●	6	0.8	25	5.5
		DTI600-120	●	●	6	1.2	25	5.5
	8	DTI800-080	●	●	8	0.8	30	6.7
		DTI800-120	●	●	8	1.2	30	6.7

### Внутреннее нарезание канавок и точение (прессованные)

	Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
			С покрытием		W±0.05	rε	L	h
			АН725	GH130				
	3	DTI3-040	●	●	3	0.4	20	5
	4	DTI4-040	●	●	4	0.4	20	5

## DTR

### Контурная обработка и подрезание (шлифованные)



	Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
			С покрытием		W±0.02	rε	L	h
			АН725	GH130				
	3	DTR300-150	●	●	3	1.5	20	5
	4	DTR400-200	●	●	4	2	20	5
	5	DTR478-239	●	●	4.78	2.39	25	5.5
		DTR500-250	●	●	5	2.5	25	5.5
	6	DTR600-300	●	●	6	3	25	5.5

### Контурная обработка и подрезание (прессованные)

	Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
			С покрытием		W±0.05	rε	L	h
			АН725	GH130				
	3	DTR3-150	●	●	3	1.5	20	5
	4	DTR4-200	●	●	4	2	20	5
	5	DTR5-250	●	●	5	2.5	25	5.5
	6	DTR6-300	●	●	6	3	25	5.5
	8	DTR8-400	●	●	8	4	30	6.7

## DTIU

### Контурная обработка и подрезание (шлифованные)



**NEW**

	Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
			С покрытием		W±0.02	rε	L	h
			АН725	GH130				
	3	DTIU300-150	●	●	3	1.5	20	5
	4	DTIU400-200	●	●	4	2	20	5
	5	DTIU500-250	●	●	5	2.5	25	5.5
	6	DTIU600-300	●	●	6	3	25	5.5

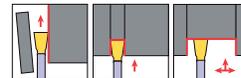
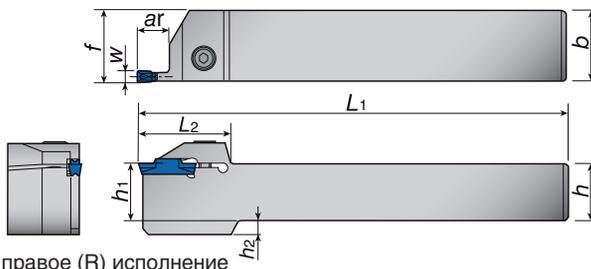
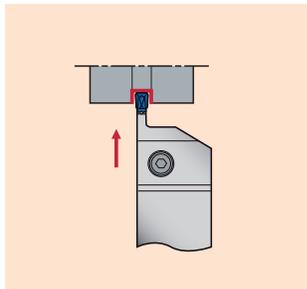
● : Складская позиция

## Державки

### Моноблочный тип

CTE R/L

Наружное нарезание канавок и точение



Показано правое (R) исполнение

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Макс. глубина канавки <sup>(1)</sup> ar (мм)	Размеры (мм)							Пластины	Детали		
		R	L		h <sub>1</sub>	b	h	L <sub>1</sub>	f <sup>(2)</sup>	W	h <sub>2</sub>		L <sub>2</sub>	Зажимной винт	Ключ
2	CTER/L1616-2T08	●	●	8	16	16	16	110	16.1	2	4	33	DGM/SGM DGS/SGS DGE DTX DTE DTR	CM5x0.8x16-A	P-4
	CTER/L2020-2T08	●	●	8	20	20	20	125	20.1	2	-	33		CM5x0.8x20-A	
	CTER/L2525-2T08	●	●	8	25	25	25	150	25.1	2	-	33		CM5x0.8x25-A	
	CTER/L1616-2T12	●	●	12	16	16	16	110	16.1	2	4	32		CM5x0.8x16-A	
	CTER/L2020-2T12	●	●	12	20	20	20	125	20.1	2	-	32		CM5x0.8x20-A	
	CTER/L2525-2T12	●	●	12	25	25	25	150	25.1	2	-	32		CM5x0.8x25-A	
	CTER/L1616-2T17	●	●	17	16	16	16	110	16.1	2	4	37		CM5x0.8x16-A	
	CTER/L2020-2T17	●	●	17	20	20	20	125	20.1	2	-	37		CM5x0.8x20-A	
	CTER/L2525-2T17	●	●	17	25	25	25	150	25.1	2	-	37		CM5x0.8x25-A	
3	CTER/L1616-3T09	●	●	9	16	16	16	110	16.3	3	4	32	DGM/SGM DGS/SGS	CM5x0.8x16-A	P-4
	CTER/L2020-3T09	●	●	9	20	20	20	125	20.3	3	-	32		CM5x0.8x20-A	
	CTER/L2525-3T09	●	●	9	25	25	25	150	25.3	3	-	32		CM5x0.8x25-A	
	CTER/L1616-3T20	●	●	20	16	16	16	110	16.3	3	4	38.5		CM5x0.8x16-A	
	CTER/L2020-3T20	●	●	20	20	20	20	125	20.3	3	-	38.5		CM5x0.8x20-A	
	CTER/L2525-3T20	●	●	20	25	25	25	150	25.3	3	-	38.5		CM5x0.8x25-A	
	CTER/L2525-3T25	●	●	25	25	25	25	150	25.3	3	-	44.5		CM5x0.8x25-A	
	CTER/L1616-4T10	●	●	10	16	16	16	110	16.5	4	4	32		CM6x1x16-A	
4	CTER/L2020-4T10	●	●	10	20	20	20	125	20.5	4	-	32	DGE DTX DTE DTR	CM6x1x20-A	P-5
	CTER/L2525-4T10	●	●	10	25	25	25	150	25.5	4	-	32		CM6x1x25-A	
	CTER/L1616-4T25	●	●	25	16	16	16	110	16.5	4	4	45		CM6x1x16-A	
	CTER/L2020-4T25	●	●	25	20	20	20	125	20.5	4	-	45		CM6x1x20-A	
	CTER/L2525-4T25	●	●	25	25	25	25	150	25.5	4	-	45		CM6x1x25-A	
	CTER/L3232-4T25	●	●	25	32	32	32	170	32.5	4	-	45		CM6x1x25-A	
	CTER/L2020-5T12	●	●	12	20	20	20	125	20.6	5	-	37		CM6x1x20-A	
	5	CTER/L2525-5T12	●	●	12	25	25	25	150	25.6	5	-		37	
CTER/L2525-5T32		●	●	32	25	25	25	150	25.5	5	-	56	CM6x1x25-A		
CTER/L3232-5T32		●	●	32	32	32	32	170	32.5	5	-	56	CM6x1x25-A		
6		CTER/L2020-6T12	●	●	12	20	20	20	125	20.6	6	-	37	CM8x1.25x20-A	P-6
	CTER/L2525-6T12	●	●	12	25	25	25	150	25.6	6	7	37			
	CTER/L2525-6T32	●	●	32	25	25	25	150	25.5	6	7	56			
	CTER/L3232-6T32	●	●	32	32	32	32	170	32.5	6	-	56			
8	CTER/L2525-8T16	●	●	16	25	25	25	150	26.1	8	7	47	CM8x1.25x20-A	P-6	
	CTER/L2525-8T25	●	●	25	25	25	25	150	26.1	8	7	47			
	CTER/L3232-8T25	●	●	25	32	32	32	170	33.1	8	-	47			
	CTER/L2525-8T36	●	●	36	25	25	25	150	26.1	8	7	60			
	CTER/L3232-8T36	●	●	36	32	32	32	170	33.1	8	-	60			

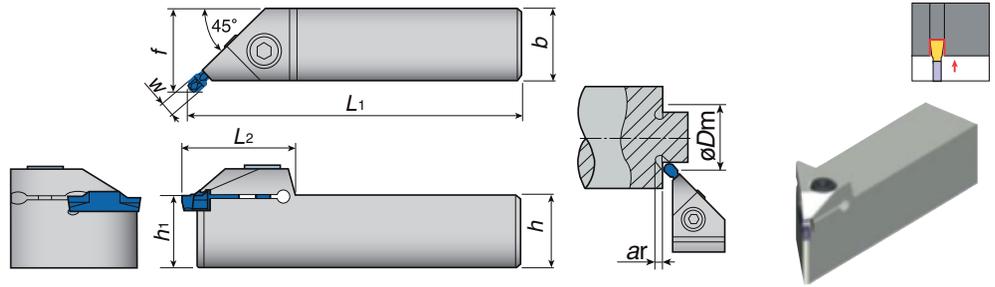
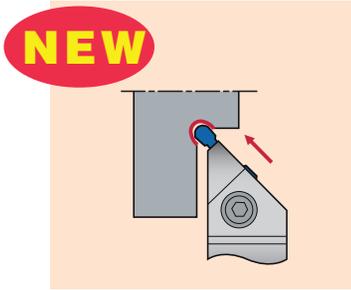
(1) Если глубина обработки превышает длину пластины, рекомендуется тип с 1-ой режущей кромкой.

(2) Значение "f" в таблице выше рассчитывается исходя из ширины канавки "W", указанной в таблице.

● : Складская позиция

## CGEUR/L

### Наружное подрезание

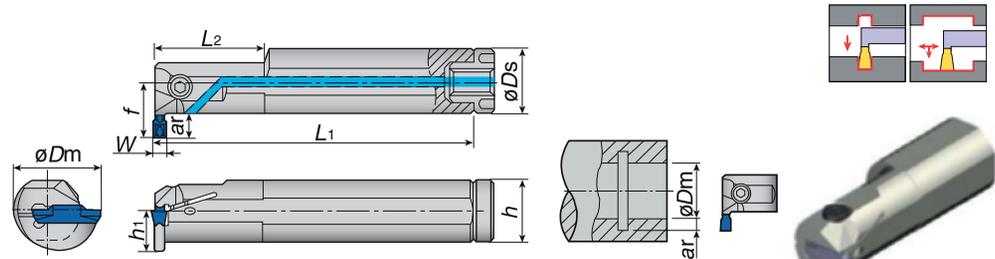
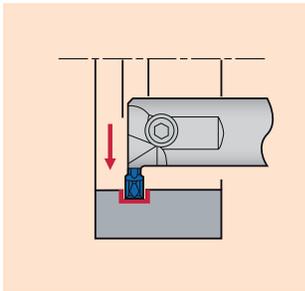


Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Мин. диаметр øDm (мм)	Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)						Пластины	Детали		
		R	L			b	h	L <sub>1</sub>	f <sup>(1)</sup>	W	h <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>	Зажимной винт	Ключ
3	CGEUR/L 1616-3T02	●	●	32	2.8	16	16	110	19.3	3	16	30	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
	CGEUR/L 2020-3T02	●	●	32	2.8	20	20	125	23.3	3	20	30			
	CGEUR/L 2525-3T02	●	●	32	2.8	25	25	150	28.3	3	25	30			
4	CGEUR/L 1616-4T02	●	●	32	2.8	16	16	110	19.5	4	16	31	DTIU	CM6x1x16-A	P-5
	CGEUR/L 2020-4T02	●	●	32	2.8	20	20	125	23.5	4	20	31			
	CGEUR/L 2525-4T02	●	●	32	2.8	25	25	150	28.5	4	25	31			
5, 6	CGEUR/L 2525-6T03	●	●	34	3.4	25	25	150	28.9	6	25	35	DTIU	CM6x1x25-A	P-5

(1) Значение "f" в таблице выше рассчитывается исходя из ширины канавки "W", указанной в таблице.

## CTI R/L

### Внутреннее нарезание канавок и точение



Показано правое (R) исполнение

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Мин. диаметр øDm (мм)	Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)						Пластины	Детали				
		R	L			øDs	h <sub>1</sub>	h	L <sub>1</sub> <sup>(1)</sup>	f	W		L <sub>2</sub>	Зажимной винт	Ключ	Угловительный колпачок	Внутренний винт
3	CTIR/L20-3T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	3	40	DTI DTX	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6
	CTIR/L25-3T05-D250	●	●	25	5.1	25	11.5	23	200	17.5	3	40					
	CTIR/L25-3T08-D320	●	●	32	8	25	11.5	23	200	21.5	3	40					
	CTIR/L32-3T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	3	60					
4	CTIR/L20-4T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	4	40	DTI DTX	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6
	CTIR/L25-4T08-D320	●	●	32	8	25	11.5	23	200	21.5	4	40					
	CTIR/L32-4T04-D310	●	●	31	4	32	15	30	250	20.8	4	60					
	CTIR/L32-4T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	4	60					
5	CTIR/L25-5T05-D310	●	●	31	5	25	11.5	23	200	17.3	5	60	DTI DTX	CM6x1x16-A	P-5	CA-25	R1/8"
	CTIR/L32-5T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	5	60					
6	CTIR/L32-6T04-D310	●	●	31	4	32	15	30	250	20.8	6	60	DTI DTX	CM6x1x20-A	P-5	CA-32	R1/8"
	CTIR/L32-6T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	6	60					
8	CTIR/L32-8T05-D370	●	●	37	5	32	15	30	250	21.3	8	60	DTI DTX	CM6x1x25-A	P-5	CA-32	R1/8"
	CTIR/L40-8T05-D420	●	●	42	5.8	40	19	38	300	25.8	8	65					

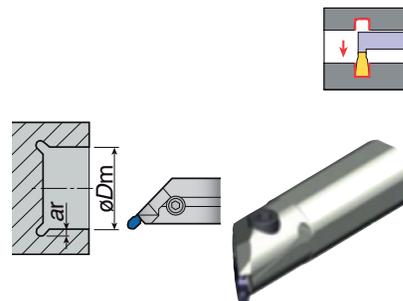
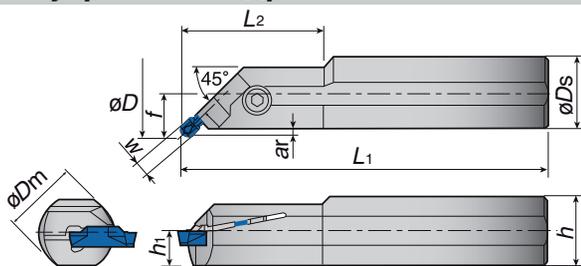
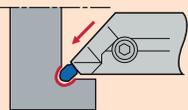
(1) Значение "L<sub>1</sub>" в таблице выше рассчитывается исходя из ширины канавки "W", указанной в таблице.

● : Складская позиция

## CGIUR/L

## Внутреннее подрезание

**NEW**

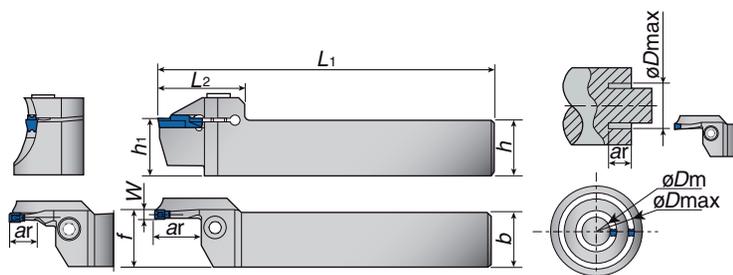
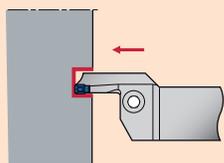


Код заказа	Склад		Мин. диаметр $\varnothing D_m$ (мм)	Макс. глубина канавки $ar$ (мм)	Размеры (мм)						Пластины	Детали		
	R	L			$\varnothing D_s$	$h_1$	$h$	$L_1$	$f^{(1)}$	$W$		$L_2$	Зажимной винт	Ключ
CGIUR/L 20-3T02-D380	●	●	38	2.8	20	9.5	19	160	12.8	3	-	DTIU	CM5x0.8x12-A	P-4
CGIUR/L 25-3T02-D380	●	●	38	2.8	25	11.5	23	200	14.8	3	40		CM5x0.8x16-A	
CGIUR/L 20-4T02-D380	●	●	38	2.8	20	9.5	19	160	12.9	4	-		CM5x0.8x16-A	
CGIUR/L 25-4T02-D460	●	●	46	2.8	25	11.5	23	200	14.9	4	40			
CGIUR/L 25-6T02-D460	●	●	46	2.8	25	11.5	23	200	15.2	6	-		CM6x1x16-A	P-5

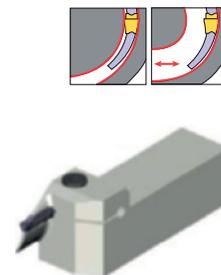
(1) Значение "f" в таблице выше рассчитывается исходя из ширины канавки "W", указанной в таблице.

## CTF R/L

## Торцевое нарезание канавок и точение



Показано правое (R) исполнение



Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Мин. диаметр $\varnothing D_m$ (мм)	Макс. диаметр $\varnothing D_m$ (мм)	Макс. глубина канавки <sup>(1)</sup> $ar$ (мм)	Размеры (мм)						Пластины <sup>(4)</sup>	Детали		
		R	L				$h_1$	$b$	$h$	$L_1$	$f^{(3)}$	$W$		$L_2$	Зажимной винт	Ключ
3	CTFR/L2525-3T10-024035	●	●	24	35	10	25	25	25	150	25.5	3	38	DTF / DTX	CM6x1x25-A	P-5
	CTFR/L2525-3T10-029040	●	●	29	40	10	25	25	25	150		3	38			
	CTFR/L2525-3T10-034050	●	●	34	50	10	25	25	25	150		3	38	DTF / DTX / DTE / DGM / DGS		
	CTFR/L2525-3T15-044070	●	●	44	70	15	25	25	25	150		3	38			
	CTFR/L2525-3T15-064100	●	●	64	100	15	25	25	25	150		3	38			
4	CTFR/L2525-4T10-022036	●	●	22	36	10	25	25	25	150	25.6	4	39	DTF / DTX	CM6x1x25-A	P-5
	CTFR/L2525-4T20-028042	●	●	28	42	20 <sup>(2)</sup>	25	25	25	150		4	39			
	CTFR/L2525-4T20-034050	●	●	34	50	20 <sup>(2)</sup>	25	25	25	150		4	39	DTF / DTX / DTE / DGM / DGS		
	CTFR/L2525-4T20-042070	●	●	42	70	20	25	25	25	150		4	39			
	CTFR/L2525-4T20-062120	●	●	62	120	20	25	25	25	150		4	39			
	CTFR/L2525-4T20-112200	●	●	112	200	20	25	25	25	150		4	39			
5	CTFR/L2525-5T25-050080	●	●	50	80	25	25	25	25	150	25.6	5	49	DTX / DTE / DGM / DGS	CM8x1.25x25-A	P-6
	CTFR/L2525-5T25-070110	●	●	70	110	25	25	25	25	150		5	49			
	CTFR/L2525-5T25-100150	●	●	100	150	25	25	25	25	150		5	49			
	CTFR/L2525-5T25-140200	●	●	140	200	25	25	25	25	150		5	49			
6	CTFR/L2525-6T25-048070	●	●	48	70	25	25	25	25	150	25.6	6	49	DTE / DGM / DGS	CM8x1.25x25-A	P-6
	CTFR/L2525-6T25-058100	●	●	58	100	25	25	25	25	150		6	49			
	CTFR/L2525-6T25-088180	●	●	88	180	25	25	25	25	150		6	49			
	CTFR/L2525-6T25-168400	●	●	168	400	25	25	25	25	150		6	49			

(1) Если глубина обработки превышает длину пластины, рекомендуется тип с 1-ой режущей кромкой.

(2) Если установлена пластина DTF, максимальная глубина должна быть 15 мм.

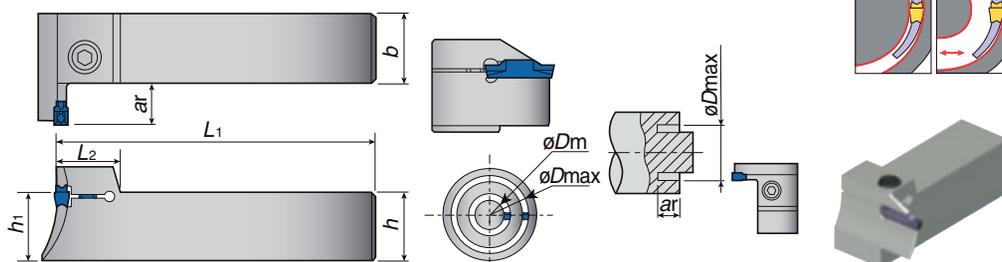
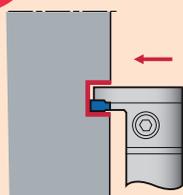
(3) Значение "f" в таблице выше рассчитывается исходя из ширины канавки "W", указанной в таблице.

● : Складская позиция

# CTFV R/L

## Торцевое нарезание канавок и точение

**NEW**



Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Мин. диаметр ØDm (мм)	Макс. диаметр ØDm (мм)	Макс. глубина канавки aT (мм)	Размеры (мм)						Пластины <sup>(4)</sup>	Детали	
		R	L				h <sub>1</sub>	b	h	L <sub>1</sub>	W	L <sub>2</sub>		Зажимной винт	Ключ
3	CTFVR/L 2525-3T10-024035	●	●	24	35	10	25	25	25	150	3	18	DTF / DTX	CM5x0.8x25-A	P-4
	CTFVR/L 2525-3T10-029040	●	●	29	40	10	25	25	25	150	3	18			
	CTFVR/L 2525-3T10-034050	●	●	44	60	15	25	25	25	150	3	18	DTF / DTX / DTE / DGM / DGS		
	CTFVR/L 2525-3T15-044060	●	●	34	50	10	25	25	25	150	3	18			
CTFVR/L 2525-3T15-054085	●	●	54	85	15	25	25	25	150	3	18				
4	CTFVR/L 2525-4T12-022040	●	●	22	40	12	25	25	25	150	4	18.5	DTF / DTX	CM6x1x25-A	P-5
	CTFVR/L 2525-4T15-032050	●	●	32	50	15	25	25	25	150	4	18.5			
	CTFVR/L 2525-4T15-042060	●	●	42	60	15	25	25	25	150	4	18.5	DTF / DTX / DTE / DGM / DGS		
	CTFVR/L 2525-4T15-052085	●	●	52	85	15	25	25	25	150	4	18.5			
5	CTFVR/L 2525-5T20-050080	●	●	50	80	20	25	25	25	150	5	22	DTX / DTE /	CM8x1.25x25-A	P-6
	CTFVR/L 2525-5T20-070110	●	●	70	110	20	25	25	25	150	5	22			
	CTFVR/L 2525-5T20-100150	●	●	100	150	20	25	25	25	150	5	22	DGM / DGS		
	CTFVR/L 2525-5T20-140200	●	●	140	200	20	25	25	25	150	5	22			
6	CTFVR/L 2525-6T20-048085	●	●	48	85	20	25	25	25	150	6	22	DTE / DGM /	CM8x1.25x25-A	P-6
	CTFVR/L 2525-6T20-073150	●	●	73	150	20	25	25	25	150	6	22			
	CTFVR/L 2525-6T20-138250	●	●	138	250	20	25	25	25	150	6	22	DGS		

### Внимание

Не использовать пластины типа DTF и DTX с размером гнезда «6».

При необходимости использование пластин размера «6», рекомендуются типы DTE, DGM или DGS.

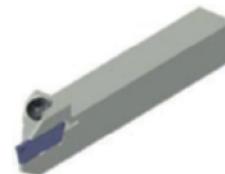
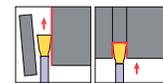
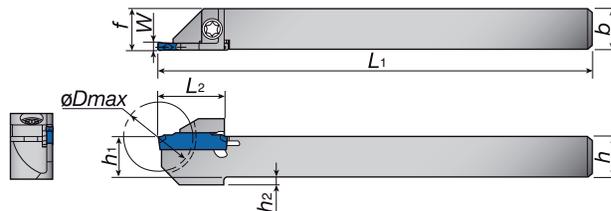
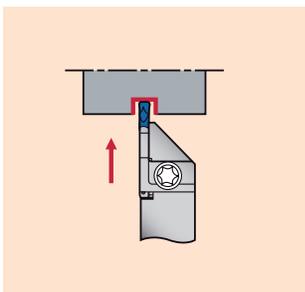
(4) Мин. диаметр пластин DTE, DGM и DGS

Пластины	øDm (мм)	Примечание
DTE 3 / DGS 3 / DGM 3	ø44	<b>Если диаметр меньше øDm, рекомендуется использование пластин типа DTF или DTX.</b>
DTE 4 / DGS 4 / DGM 4	ø42	
DTE 5 / DGS 5 / DGM 5	ø50	
DTE 6 / DGS 6 / DGM 6	ø48	

● : Складская позиция

## JCTE R/L

Для малых токарных станков



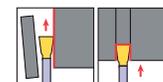
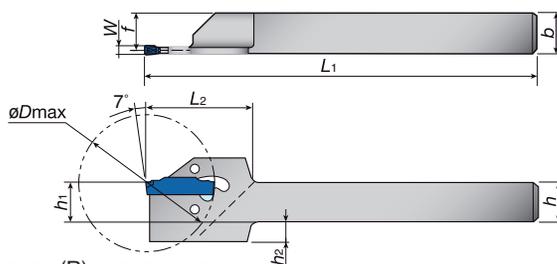
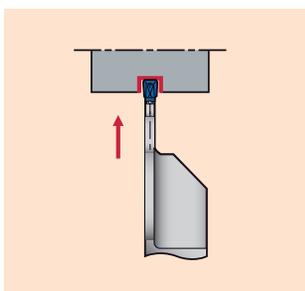
Показано правое (R) исполнение

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Макс. глубина канавки ag (мм)	Размеры (мм)							Пластины	Детали		
		R	L		h <sub>1</sub>	b	h	L <sub>1</sub>	f <sup>(1)</sup>	W	h <sub>2</sub>		L <sub>2</sub>	Зажимной винт	Ключ
1	JCTER/L1010-1.4T10	●	●	20	10	10	10	125	10.2	1.4	-	18	DGS1.4-0.16	CSHB-4-A	T-15F
	JCTER/L1212-1.4T12	●	●	24	12	12	12	125	12.2	1.4	-	19.5			
	JCTER/L1414-1.4T12	●	●	24	14	14	14	125	14.2	1.4	-	19.5			
	JCTER/L1616-1.4T16	●	●	32	16	16	16	125	16.2	1.4	-	24			
2	JCTER/L1010-2T10	●	●	20	10	10	10	125	10.1	2	2	19	DGM/SGM DGS/SGS	CSHB-4-A	T-15F
	JCTER/L1212-2T12	●	●	24	12	12	12	125	12.1	2	-	19			
	JCTER/L1414-2T12	●	●	24	14	14	14	125	14.1	2	-	19			
	JCTER/L1616-2T16	●	●	32	16	16	16	125	16.1	2	-	24			
3	JCTER/L1212-3T12	●	●	24	12	12	12	125	12.3	3	-	19	DGE DTE	CSHB-4-A	T-15F
	JCTER/L1616-3T16	●	●	32	16	16	16	125	16.3	3	-	24			
	JCTER/L2020-3T16	●	●	32	20	20	20	125	20.3	3	-	24			

(1) Значение "f" в таблице выше рассчитывается исходя из ширины канавки "W", указанной в таблице.

## CGE R/L

Глубокое нарезание канавок и отрезка



Показано правое (R) исполнение

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Макс. диаметр ØDm (мм)		Макс. глубина канавки ag (мм)	Размеры (мм)							Пластины	Детали	
		R	L	DGS/M	SGS/M		h <sub>1</sub>	b	h	L <sub>1</sub>	f <sup>(1)</sup>	W	h <sub>2</sub>			L <sub>2</sub>
1	CGER/L2020-1.4T14	●	●	29	29	9.7	20	20	20	125	20.2	1.4	-	30	DGS1.4-016	CRW23
2	CGER/L1212-2T17	●	●	35	35	11.8	12	12	12	150	12.1	2	6	30	DGM/SGM DGS/SGS	CRW33
	CGER/L1616-2T17	●	●	35	35	11.8	16	16	16	150	16.1	2	2	30		
	CGER/L2020-2T17	●	●	35	35	9.8	20	20	20	125	20.1	2	-	30		
3	CGER/L1212-3T19	●	●	38	40	12	12	12	12	150	12.3	3	6	30	DGS/SGS	CRW33
	CGER/L1616-3T19	●	●	38	45	14.9	16	16	16	150	16.3	3	2	30		
	CGER/L2020-3T19	●	●	38	45	13.2	20	20	20	125	20.3	3	-	30		
4	CGER/L2020-4T19	●	●	38	55	20.3	20	20	20	125	20.4	4	-	32		CRW33

(1) Значение "f" в таблице выше рассчитывается исходя из ширины канавки "W", указанной в таблице.

● : Складская позиция

# Лезвия CGP

## CGP

### Глубокое нарезание канавок и отрезка

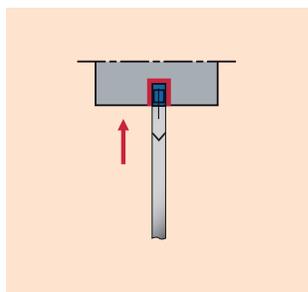


Рис. 1

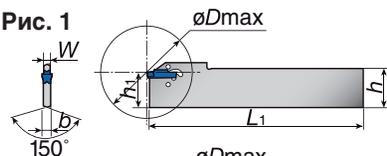


Рис. 2

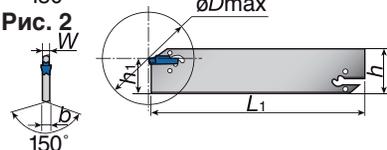
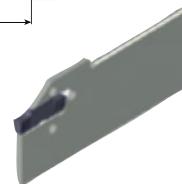
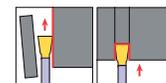
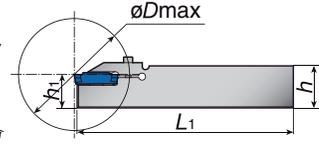


Рис. 3



Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад	*Макс. диаметр ØDт (мм)	Размеры (мм)					Пластины	Детали		Форма
				h <sub>1</sub>	b	h	L <sub>1</sub>	W		Зажимной винт	Ключ	
1	CGP 26-1.4S	●	26	21.4	1	26	150	1.4	DGS1.4-016	-	CRW23	Рис. 1
	CGP 32-1.4D	●	25	24.8	1	32	150	1.4		-	CRW23	Рис. 2
2	CGP 26-2S	●	40	21.4	1.8	26	150	2	SGM	-	CRW33	Рис. 1
	CGP 32-2D	●	50	24.8	1.8	32	150	2		-	CRW33	Рис. 2
3	CGP 26-3S	●	50	21.4	2.4	26	150	3	SGS	-	CRW33	Рис. 1
	CGP 32-3D	●	100	24.8	2.4	32	150	3		-	CRW33	Рис. 2
4	CGP 26-4S	●	80	21.4	3.2	26	150	4	SGS	-	CRW33	Рис. 1
	CGP 32-4D	●	100	24.9	3.2	32	150	4		-	CRW33	Рис. 2
	CGP 45-4D	●	120	38.1	3.2	45	150	4		-	CRW33	
5	CGP 32-5D	●	120	24.9	4	32	150	5	-	CRW33	Рис. 2	
6	CGP 32-6D	●	120	24.9	5.2	32	150	6	-	CRW33	Рис. 2	
8	CGP 32-8S-CL	●	80	24.9	6.2	32	150	8	CM4x0.7x20-MO-A	P-3	Рис. 3	

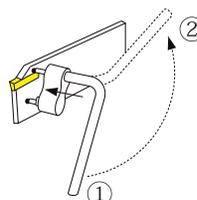
## Внимание

Ключ заказывается отдельно.

### Новый ключ

Пластина зажимается за счет гибкой деформации верхнего зажима.

Низкая сила для зажима увеличивает прочность и срок службы инструмента.



① → ② : ослабление  
② → ① : зажим

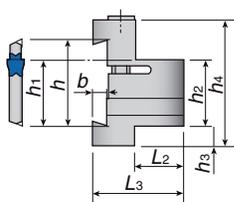
● : Складская позиция

# Резцовый блок для лезвий CGP

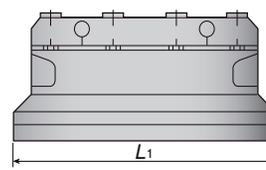
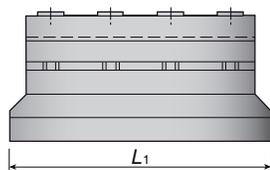
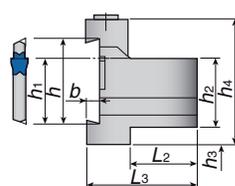
## СТBF / СТBU

### Глубокое нарезание канавок и отрезание

СТBF тип



СТBU тип



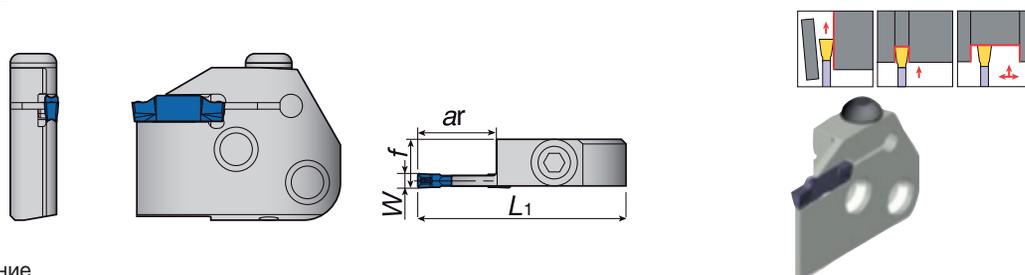
Код заказа	Склад	Размеры (мм)									Лезвие	Детали		
		h <sub>1</sub>	b	h	L <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>		Зажимной винт	Зажим	Ключ
СТBF25-45	●	38.1	5.5	45	110	25	25	66	22	40	CGP	CM6x1.0x40-A	-	P-5
СТBF32-45	●	38.1	5.5	45	120	32	18	66	28	45		CM6x1.0x40-A	-	
СТBU20-26	●	21.4	4	26	86	20	9	43	21	38		CM6x30-S	CT-86	
СТBU25-26	●	21.4	4	26	110	25	5	45	23	42		CM6x30-S	CT-100	
СТBU20-32	●	24.8	5.3	32	100	20	13	50	19	38		CM6x30-S	CT-105	
СТBU25-32	●	24.8	5.3	32	110	25	8	50	23	42		CM6x30-S	CT-110	
СТBU32-32	●	24.8	5.3	32	110	32	5	54	29	48		CM6x30-S	CT-110	

● : Складская позиция

## ● Лезвия (общего назначения)

### CAE R/L

### Наружное нарезание канавок и точение

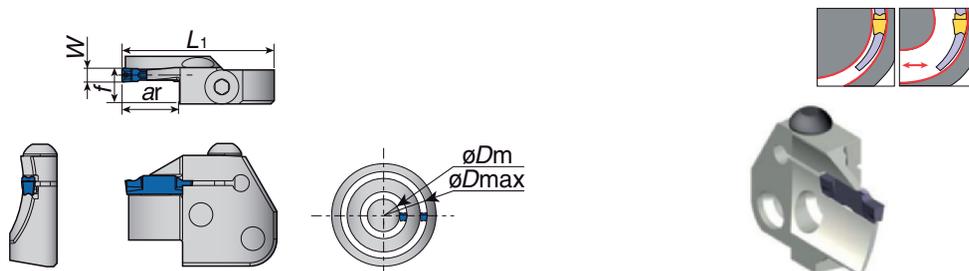


Показано правое (R) исполнение

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)			Пластины	Хвостовик	Детали	
		R	L		L <sub>1</sub>	f	W			Зажимной винт	Ключ
3	CAER/L-3T16	●	●	16	45	10.4	3	DGS / SGS DGM / SGM DTX DTE DTR	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
4	CAER/L-4T16	●	●	16	45	10.5	4				
5	CAER/L-5T20	●	●	20	49	10.5	5				
6	CAER/L-6T20	●	●	20	49	10.5	6				

### CAF R/L

### Торцевое нарезание канавок и точение



Показано правое (R) исполнение

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Мин. диаметр øDm (мм)	Макс. диаметр øDm (мм)	Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)			Пластины <sup>(3)</sup>	Хвостовик	Детали	
		R	L				L <sub>1</sub>	f <sup>(2)</sup>	W			Зажимной винт	Ключ
3	CAFR/L-3T12-040055	●	●	40	55	12	45	10.4	3	DTF	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
	CAFR/L-3T12-055075	●	●	55	75	12	45	10.4	3				
	CAFR/L-3T12-075100	●	●	75	100	12	45	10.4	3				
	CAFR/L-3T12-100140	●	●	100	140	12	45	10.4	3				
	CAFR/L-3T12-140200	●	●	140	200	12	45	10.4	3				
4	CAFR/L-4T16-050070	●	●	50	70	16	45	10.5	4	DTE DTX DGS DGM	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
	CAFR/L-4T16-070100	●	●	70	100	16	45	10.5	4				
	CAFR/L-4T16-100150	●	●	100	150	16	45	10.5	4				
	CAFR/L-4T16-150250	●	●	150	250	16	45	10.5	4				
5	CAFR/L-5T20-055080	●	●	55	80	20	49	10.5	5	DTE DTX DGS DGM	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
	CAFR/L-5T20-080120	●	●	80	120	20	49	10.5	5				
	CAFR/L-5T20-120180	●	●	120	180	20	49	10.5	5				
	CAFR/L-5T20-180300	●	●	180	300	20	49	10.5	5				
	CAFR/L-5T20-300000	●	●	300	∞	20	49	10.5	5				
6	CAFR/L-6T25-060090	●	●	60	90	25 <sup>(1)</sup>	55	10.5	6	DTE DTX DGS DGM	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
	CAFR/L-6T25-090150	●	●	90	150	25 <sup>(1)</sup>	55	10.5	6				
	CAFR/L-6T25-150250	●	●	150	250	25 <sup>(1)</sup>	55	10.5	6				
	CAFR/L-6T25-250400	●	●	250	400	25 <sup>(1)</sup>	55	10.5	6				

(1) Если глубина обработки превышает длину пластины, рекомендуется тип с 1-ой режущей кромкой.

(2) Значение "f" в таблице выше рассчитывается исходя из ширины канавки "W", указанной в таблице.

### ■ Внимание

Не использовать пластины типа DTF и DTX с размером гнезда «б».

При необходимости использование пластин размера «б», рекомендуются типы DTE, DGM или DGS.

(3) Мин. диаметр пластин DTE, DGS и DGM.

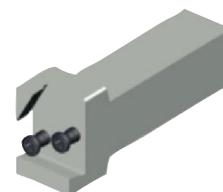
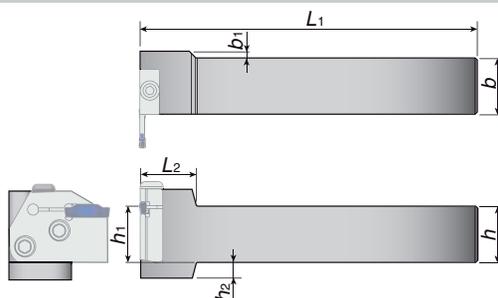
Пластины	øDm (мм)	Примечание
DTE 3 / DGS 3 / DGM 3	ø44	<b>Если диаметр меньше øDm, рекомендуется использование пластин типа DTF или DTX.</b>
DTE 4 / DGS 4 / DGM 4	ø42	
DTE 5 / DGS 5 / DGM 5	ø50	
DTE 6 / DGS 6 / DGM 6	ø48	

● : Складская позиция

## ● Державки для лезвий

### CHFV R/L

### Горизонтальный тип



Показано правое (R) исполнение

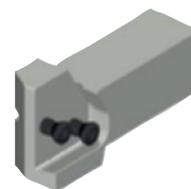
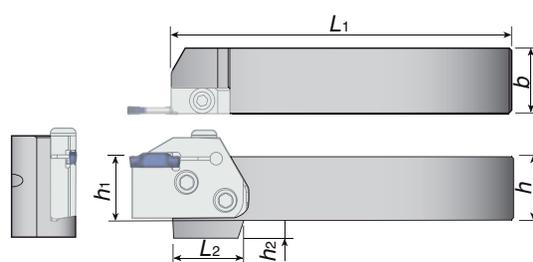
Код заказа	Склад		Размеры (мм)							Лезвия	Детали	
	R	L	$h_1$	$b$	$h$	$L_1$	$b_1$	$h_2$	$L_2$		Зажимной винт	Ключ
CHFVR/L2020	●	●	20	20	20	150	8	12	25	CAER/L CAFR/L	CSHB-6-A	P-4
CHFVR/L2525	●	●	25	25	25	150	3	7	25			
CHFVR/L3232	●	●	32	32	32	170	-	-	25			

### ■ Комбинация лезвия и державки

Державки	Лезвия			
	CAER□□□	CAEL□□□	CAFR□□□	CAFL□□□
CHFVR***		●	●	
CHFVL***	●			●

### CHS R/L

### Вертикальный тип



Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм)						Лезвия	Детали	
	R	L	$h_1$	$b$	$h$	$L_1$	$h_2$	$L_2$		Зажимной винт	Ключ
CHSR/L2020	●	●	20	20	20	133	12	35	CAER/L CAFR/L	CSHB-6-A	P-4
CHSR/L2525	●	●	25	25	25	133	7	28			
CHSR/L3232	●	●	32	32	32	153	-	28			

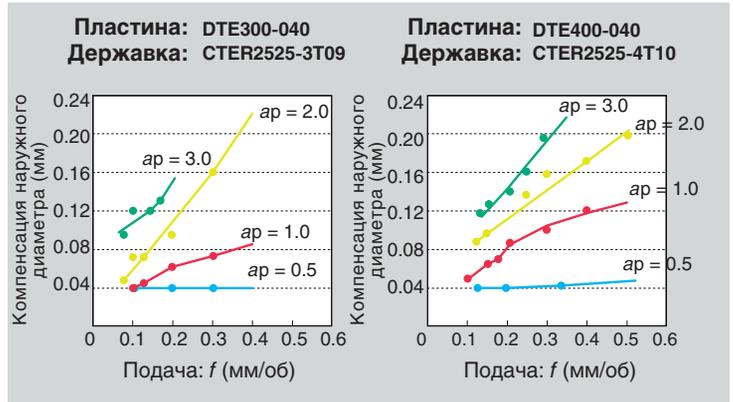
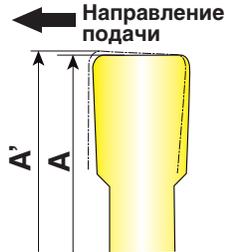
### ■ Комбинация лезвия и державки

Державки	Лезвия			
	CAER□□□	CAEL□□□	CAFR□□□	CAFL□□□
CHSR***	●			●
CHSL***		●	●	

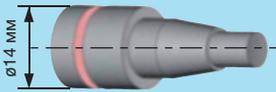
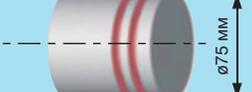
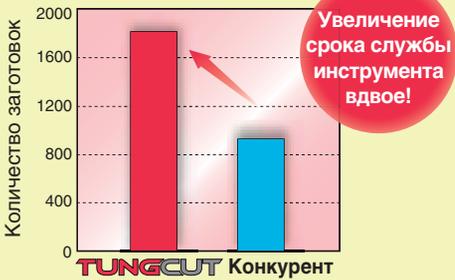
● : Складская позиция

## Примечания при точении

При обработке с поперечной подачей возможна упругая деформация вершины инструмента. В экстремальных условиях обработки диаметр заготовки может превышать запрограммированное значение. При программировании следует учесть компенсацию размера наружного диаметра, см график.



## Пример обработки

Тип заготовки		Деталь автомобиля	Деталь станка	
Державка		CTER1616-2T08	CTER2525-4T10	
Пластина		DGM2-020	DGM4-030	
Сплав		АН725	АН725	
Обрабатываемый материал		SCr440, 41Cr4	SCr440, 41Cr4	
				
Режим обработки	Ширина нарезания канавок (мм): W (мм)	2	4	
	Скорость резания: Vc (м/мин)	94	150	
	Подача: f (мм/об)	0.08	0.10	
	Обработка	Отрезание	Нарезание канавок (глубиной 6 мм)	
	СОЖ	Водорастворимый тип	Водорастворимый тип	
Результаты	 <p><b>+50%!</b></p> <p>TungCut имеет большую износостойкость и достигает увеличения срока службы инструмента на 150%.</p>		 <p><b>Увеличение срока службы инструмента вдвое!</b></p> <p>TungCut обеспечивает лучший отвод стружки и увеличивает срок службы инструмента в два раза</p>	



# Tungaloy Corporation

Tungaloy Rus, LLC

308012, Россия, Белгород  
Костюкова 36-г  
Тел.: +7 (4722) 58 57 57 Факс: +7 (4722) 58 57 83  
<http://www.tungaloy-rus.ru/> info@tungaloy-rus.ru

<http://www.tungaloy.co.jp/>



ISO 9001 certified  
QC00J0056  
Tungaloy Corporation  
18/10/1996

ISO 14001 certified  
EC97J1123  
Tungaloy Group  
Japan site and Asian  
production site  
26/11/1997

Distributed by: